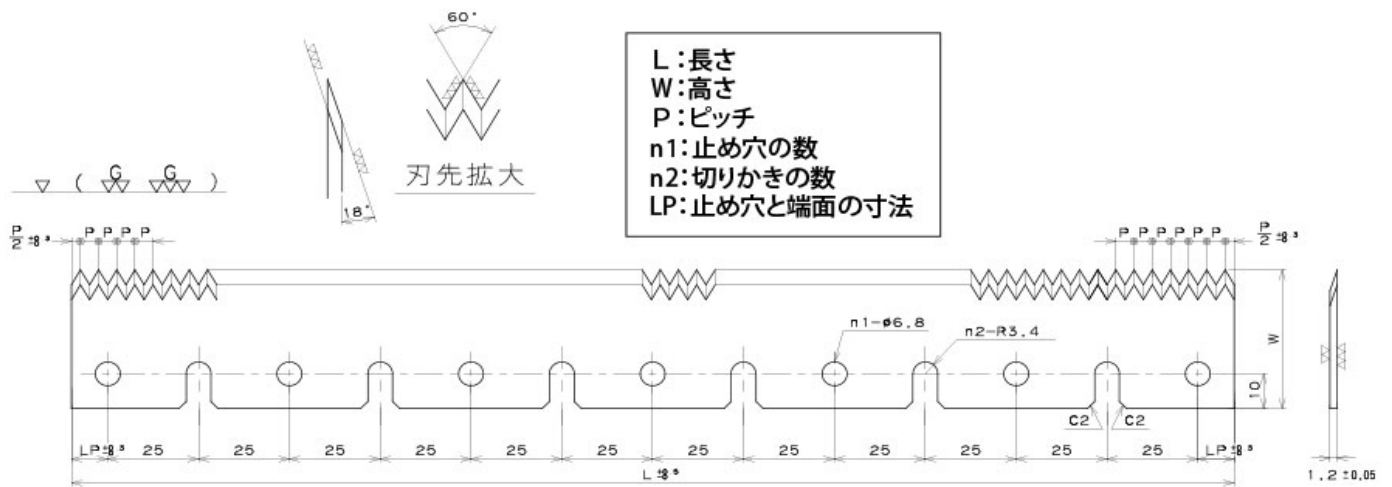


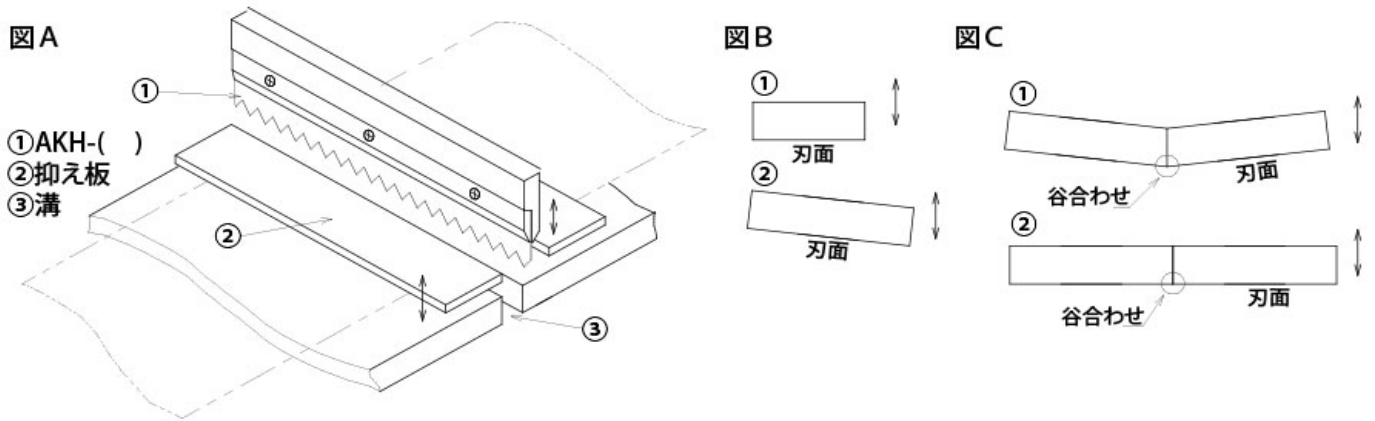


鋸刃式ナイフ規格品



【材質】 SKH51

記号	L:長さ	W:高さ	P:間隔	n1	n2	LP
AKH-421	420	40	2.5	9	8	10
AKH-422	〃	〃	5	〃	〃	〃
AKH-423	〃	〃	7.5	〃	〃	〃
AKH-424	〃	〃	10	〃	〃	〃
AKH-321	320	〃	2.5	7	6	〃
AKH-322	〃	〃	5	〃	〃	〃
AKH-323	330	〃	7.5	〃	〃	15
AKH-324	320	〃	10	〃	〃	10
AKH-221	220	〃	2.5	5	4	〃
AKH-222	〃	〃	5	〃	〃	〃
AKH-223	225	〃	7.5	〃	〃	12.5
AKH-224	220	〃	10	〃	〃	10
AKH-222W	〃	80	5	〃	〃	〃
AKH-322W	320	〃	〃	7	6	〃
AKH-422W	420	〃	〃	9	8	〃



【使用方法】

図A.

切断物を押え板②により押えた後、刃物を溝③に刃物を投入する事により、切断する方法です。

切断物が鋸刃により押され張った状態より最少鋸刃の山から谷の寸法の二倍の投入寸法が必要になりますので 製品や、押えが不完全の場合は、投入寸法を大きくすると良いです。

図B.

①は刃物の長さ分を一度に切断する。

②の様に刃物を斜めに取付、片側より徐々に切断する。この場合は①より少ない力で切断する事ができます。

図C.

図Bに示した切断方法に、鋸刃を複数合わせて切断する方法です。合わせの部分は、谷の部分になるように取り付けて使用して下さい。

【その他】

再研磨について

規格品の再研磨はできます。納期は現物が届いてから通常約3週間となります。

※短納期にも対応致します。